

Modelli MIGI 402 HB e MIGI 402 HBE

GRUPPO ELETTROGENO INTEGRATO CON COMPRESSORE

Motore	HONDA mod. GX 270
Potenza / RPM	4,6 kW (6,2 HP) / 3.000 giri/min
Carburante	Benzina
Serbatoio	5,3 l
Consumo	2,4 l/h
Accensione	Manuale
Accensione	Elettrica (Opzionale)
Raffreddamento	Aria Forzata

GENERATORE DI CORRENTE

Alternatore	115/230 V Monofase
Potenza / Frequenza	4,4 kVA / 50 Hz
Potenza / Frequenza	5,0 kVA / 60 Hz
Potenza con Servizio AUX	1,8 kVA

COMPRESSORE

Compressore	Bicilindrico
Giri al Minuto (RPM)	1.420 giri/min
Produzione Aria	360 l/min – 22 m ³ /h
Pressione Max	10 bar – 145 PSI
Serbatoio Interno (Alluminio)	10 l
Serbatoio Esterno (Alluminio)	60 l (Opzionale)

CARATTERISTICHE GENERALI

Dimensioni L x P x H	950 x 610 x 680 mm
Peso (Accensione Manuale)	150 kg
Peso (Accensione Elettrica)	160 kg
Livello di Rumorosità	LWA 95 dB
Classe di Protezione	IP 23



Modello MIGI 402 HB / HBE

Serbatoio Capacità **60 l** in alluminio (\varnothing 310 x 1.000 mm, peso Kg 12) completo di attacchi rapidi, valvola sicurezza e manometro pressione

