

Modello MIGI 502 D/M

GRUPPO ELETTROGENO INTEGRATO CON COMPRESSORE

Motore	YANMAR L 100
Potenza / RPM	7,0 kW (9,3 HP) / 3.000 giri/min
Carburante	Diesel
Serbatoio	4,3 l
Consumo	1,8 l/h
Accensione	Elettrica
Raffreddamento	Aria Forzata

GENERATORE DI CORRENTE

Alternatore	115/230 V Monofase
Alternatore	400 V Trifase (Opzionale)
Potenza / Frequenza	6,8 kVA / 50 Hz
Potenza con Servizio AUX	2,5 kVA

COMPRESSORE

Compressore	Bicilindrico
Giri al Minuto (RPM)	1.420 giri/min
Produzione Aria	360 l/min – 22 m ³ /h
Pressione Max	10 Bar - 145 PSI
Serbatoio Interno (Alluminio)	20 l
Serbatoio Esterno (Alluminio)	60 l (Opzionale)

CARATTERISTICHE GENERALI

Dimensioni L x P x H	1.100 x 640 x 750 mm
Peso (230 V Monofase)	220 kg
Peso (400 V Trifase)	230 kg
Livello Rumorosità	LWA 97 dB
Classe di Protezione	IP 23



Modello MIGI 502 DM

Serbatoio capacità **60 l** in alluminio (\varnothing 310 x Lunghezza 1.000 mm, peso 12 kg) completo di attacchi rapidi, valvola sicurezza e manometro pressione

