

Modelos MIGI 502 HB e MIGI 502 HBE

GRUPO GERADOR DE ENERGIA INTEGRADO COM COMPRESSOR

Motor	HONDA mod. GX 390
Potência / RPM	6,4 kW (8,6 HP) / 3.000 rot/min
Combustível	Gasolina
Tanque	6,1 l
Consumo	3,5 l/h
Ignição	Manual
Ignição	Elétrica (Opcional)
Resfriamento	Ar Forçado

GENERATORE DI CORRENTE

Alternador	115/230 V Monofásico
Alternador	400 V Trifásico (Opcional)
Potência / Frequência	7,0 kVA / 50 Hz
Fator de Potência	Cos ϕ 0,8
Potência com Serviço AUX	3,0 kVA

COMPRESSOR

Compressor	Bicilíndrico
Rotações por Minuto (RPM)	1.420 rot/min
Produção de Ar	360 l/min – 22 m ³ /h
Pressão Máx	10 Bar – 145 PSI
Tanque Interno (Alumínio)	10 l
Tanque Externo (Alumínio)	60 l (Opcional)

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Dimensões C x P x A	1.100 x 610 x 680 mm
Peso (220 V Monofásico - Ignição Manual)	160 kg
Peso (220 V Trifásico - Ignição Elétrica)	170 kg
Peso (400 V Monofásico - Ignição Manual)	175 kg
Peso (400 V Trifásico - Ignição Elétrica)	185 kg
Nível de Ruído	LWA 95 dB
Classe de Proteção	IP 23



Modelo MIGI 502 HB / HBE

Tanque de alumínio **60 l** (Ø 310 x 1.000 mm, peso 12 kg) completo com engates rápidos, válvula de segurança e manômetro

