

Modelli MIGI 502 HB e MIGI 502 HBE

GRUPPO ELETTROGENO INTEGRATO CON COMPRESSORE

Motore	HONDA mod. GX 390
Potenza / RPM	6,4 kW (8,6 HP) / 3.000 giri/min
Carburante	Benzina
Serbatoio	6,1 l
Consumo	3,5 l/h
Accensione	Manuale
Accensione	Elettrica (Opzionale)
Raffreddamento	Aria Forzata

GENERATORE DI CORRENTE

Alternatore	115/230 V Monofase
Alternatore	400 V Trifase (Opzionale)
Potenza / Frequenza	7,0 kVA / 50 Hz
Fattore di Potenza	Cos ϕ 0,8
Potenza con Servizio AUX	3,0 kVA

COMPRESSORE

Compressore	Bilicindrico
Giri al Minuto (RPM)	1.420 giri/min
Produzione Aria	360 l/min – 22 m ³ /h
Pressione Massima	10 bar - PSI 145
Serbatoio Interno (Alluminio)	10 l
Serbatoio Esterno (Alluminio)	60 l (Opzionale)

CARATTERISTICHE GENERALI

Dimensioni L x P x H	1.100 x 610 x 680 mm
Weight 220 V Monofase (Accensione Manuale)	160 kg
Weight 220 V Trifase (Accensione Elettrica)	170 kg
Weight 400 V Monofase (Accensione Manuale)	175 kg
Weight 400 V Trifase (Accensione Elettrica)	185 kg
Livello Rumorosità	LWA 95 dB
Classe di Protezione	IP 23



Modello MIGI 502 HB / HBE

Serbatoio capacità **60 l** in alluminio (\varnothing 310 x Lunghezza 1.000 mm, peso 12 kg) completo di attacchi rapidi, valvola sicurezza e manometro pressione



